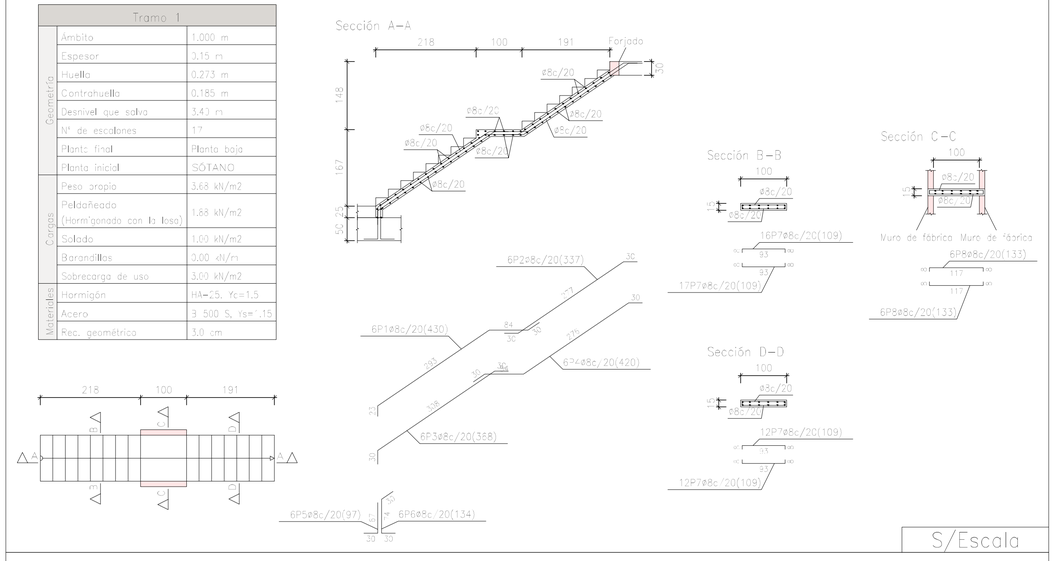
Escalera sot acceso vestuarios

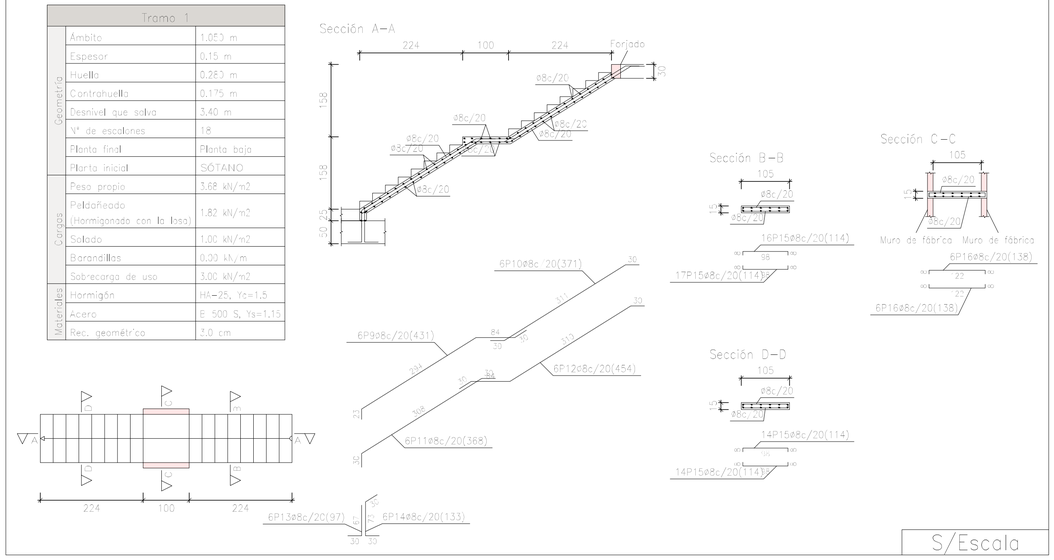
	Tramo 1	
Geometría	Ámbito	1.000 m
	Espesor	0.15 m
	Huella	0.273 m
	Contrahuella	0.185 m
	Desnivel que salva	3.40 m
	Nº de escalones	17
	Planta final	Planta baja
	Planta inicial	SÓTANO
Cargas	Peso propio	3.68 kN/m2
	Peldañeado (Hormigonado con la losa)	1.88 kN/m2
	Solado	1.00 kN/m2
	Barandillas	0.00 kN/m
	Sobrecarga de uso	3.00 kN/m2
Materiales	Hormigón	HA-25, Yc=1.5
	Acero	B 500 S, Ys=1.15
	Rec. geométrico	3.0 cm



S/Escala

Escalera sot acceso instalaciones

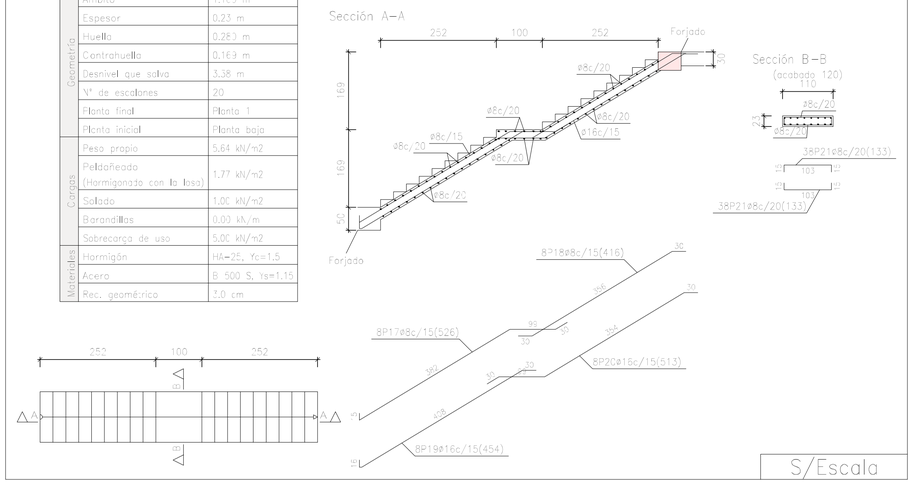
	Tramo 1	
Geometría	Ámbito	1.050 m
	Espesor	0.15 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.175 m
	Desnivel que salva	3.40 m
	Nº de escalones	18
	Planta final	Planta baja
	Planta inicial	SÓTANO
Cargas	Peso propio	3.68 kN/m2
	Peldañeado (Hormigonado con la losa)	1.82 kN/m2
	Solado	1.00 kN/m2
	Barandillas	0.00 kN/m
	Sobrecarga de uso	3.00 kN/m2
Materiales	Hormigón	HA-25, Yc=1.5
	Acero	B 500 S, Ys=1.15
	Rec. geométrico	3.0 cm



S/Escala

Esacalera Tipo- planta Baja

	Tramo 1	
Geometría	Ámbito	1.100 m
	Espesor	0.23 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.169 m
	Desnivel que salva	3.38 m
	Nº de escalones	20
	Planta final	Planta 1
	Planta inicial	Planta baja
Cargas	Peso propio	5.64 kN/m2
	Peldañeado (Hormigonado con la losa)	1.77 kN/m2
	Solado	1.00 kN/m2
	Barandillas	0.00 kN/m
	Sobrecarga de uso	5.00 kN/m2
Materiales	Hormigón	HA-25, Yc=1.5
	Acero	B 500 S, Ys=1.15
	Rec. geométrico	3.0 cm



S/Escala

CUADRO DE CARACTERISTICAS

EHE-08

HORMIGON							
LOCALIZACION	TIPIFICACION	RESISTENCIA DE CALCULO	MIN.CONT. CEMENTO	MAXIMA A/C	VALOR NOMINAL RECUBRIMIENTO	NIVEL DE CONTROL	COEF. Yc
CIMENTACION	HA-25/P/24/IIa	16,6 N/mm2	275 kg	0.50	5 cm	ESTADISTICO	1.5
RESTO DE ELEMENTOS	HA-25/B/20/IIa	16,6 N/mm2	275 kg	0.55	3 cm	ESTADISTICO	1.5

ACERO					
LOCALIZACION	DESIGNACION	RESISTENCIA DE CALCULO	PRODUCTO CERTIFICADO	NIVEL DE CONTROL	COEF. Ys
PRETENSADOS	Y 1860	1617,0 N/mm2	MARCA N / AENOR	NORMAL	1.15
PREFABRICADOS (barras)	B 500 S	435,0 N/mm2	MARCA N / AENOR	NORMAL	1.15
MALLAS ("IN SITU")	B 500 T	435,0 N/mm2	MARCA N / AENOR	NORMAL	1.15
BARRAS ("IN SITU")	B 500 S	435,0 N/mm2	MARCA N / AENOR	NORMAL	1.15

EJECUCION			
TIPO DE ACCION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTES H. IN SITU	COEFICIENTES H. PREFABRICADO
PERMANENTES Yg	NORMAL	1.50	1.35
PRETENSADO	NORMAL	-	1.00
PERMANENTES DE VALOR NO CONSTANTE Yg	NORMAL	1.60	1.50
VARIABLES Yq	NORMAL	1.60	1.50

CUADRO ANCLAJE SEGUN EHE PARA ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO "IN SITU"

Ø (mm)	6	8	10	12	16	20	25	32
POSICION I arm. inferior (cm)	15	20	25	30	40	60	95	155
POSICION II arm. superior (cm)	22	29	36	43	58	84	132	216

EN ZAPATAS, LOSAS DE CIMENTACIÓN Y APEOS
- El solape en zonas de tracción (armado inferior a la altura de soportes y armado superior a mitad del tramo), será igual a dos veces la longitud de anclaje.
- El solape en zonas de compresión (armado superior a la altura de soportes y armado inferior a mitad del tramo), será igual a una vez la longitud de anclaje
- En caso de duda utilizar siempre como solape dos veces la longitud de anclaje

EN RESTO DE ARMADOS
- El solape en zonas de tracción (armado superior a la altura de soportes y armado inferior a mitad del tramo), será igual a dos veces la longitud de anclaje.
- El solape en zonas de compresión (armado inferior a la altura de soportes y armado superior a mitad del tramo), será igual a una vez la longitud de anclaje.
- En caso de duda utilizar siempre como solape dos veces la longitud de anclaje

CARACTERISTICAS Y ESPECIFICACIONES DEL ACERO LAMINADO S 275 JR - CTE DB SE-A

Normativas de obligado cumplimiento

Los materiales utilizados cumpliran lo establecido en las siguientes normas:

Perfiles: CTE DB SE-A; UNE 36521-72; 36526-73; 36527-73

Chapas y pletinas: CTE DB SE-A; UNE 36030

Soldaduras: CTE DB SE-A; UNE 14002; 14030; 14031; 14038.

Soldaduras a tope: CTE DB SE-A; UNE 120011

Soldaduras en angulo: CTE DB SE-A; UNE 140011

Todas las soldaduras a tope se realizaran biselando, por medios mecanicos las chapas o perfiles a unir, descartando los materiales entregados en obra que no cumplan tales requisitos.

ACERO — ACERO S 275 JR

CONTROL

Forma (1 cada 5 vigas) — Tolerancia < L/400 < 10 mm

SOLDADURAS

En soldaduras no se admiten interrupciones del cordón, ni defectos aparentes.

En piezas compuestas, se comprobará una soldadura por pieza, no admitiendose variaciones de longitud ni separaciones más allá del ámbito definido en el proyecto, ni defectos aparentes.

Siguiendo el Plan de Control que la Dirección Facultativa o el Pliego de Condiciones especifique, se harán los ensayos de radiografía o líquidos penetrantes de los cordones indicados

SEGUNDA FASE

CENTRO MULTIFUNCIONAL CALA D'OR

SITUACIÓN
Avda. de Calonge 39, Cala d'Or
07660, Santanyí, Islas Baleares

LA PROPIEDAD
Ayuntamiento de Santanyí

FECHA
Marzo 2018

mrm arquitectos
MRM ARQUITECTOS S.L.P.
Miguel Alonso Ramarique
Roberto Erviti Machain
Marren Escorihuela Vitales

C/ Puente de Miluze, nº12 bajo
31012 Pamplona, Navarra
[T+F] 948 074407

www.mrmarquitectos.com
mrm@mrmarquitectos.com

Antes de imprimir o copiar este documento, piense bien si es necesario hacerlo. El medio ambiente es cosa de todos.

Prohibida la reproducción total o parcial sin autorización expresa de MRM Arquitectos s.l.p. - LOPD

PROYECTO DE EJECUCIÓN

ESTRUCTURA

LOSAS DE ESCALERA

escala 1:50

N

E2.05